



Chemlon® 125-15 MG

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 66

一般信息

| 总览 | |
|---------|--|
| 材料状态 | • 已商用：当前有效 |
| 供货地区 | • 北美洲 • 欧洲 • 亚太地区 |
| 填料/增强材料 | • 玻璃纤维增强材料, 15% 填料按重量 • 矿物填料, 25% 填料按重量 |
| 特性 | • 尺寸稳定性良好 • 高刚性 • 良好的加工性能 • 低翘曲性 • 高强度 • 韧性良好 |
| 外观 | • 黑色 • 自然色 |
| 形式 | • 粒子 |
| 加工方法 | • 注射成型 |

ASTM & ISO 属性¹

| 物理性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|-------------------------|---------|-----------------------|------------|
| 密度 | 1.42 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| 收缩率 | 0.50 | % | ISO 2577 |
| 吸水率 (24 hr, 73°F) | 0.70 | % | ISO 62 |
| 机械性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 拉伸应力 | 17400 | psi | ISO 527 |
| 拉伸应变 (断裂) | 2.0 | % | ISO 527 |
| 弯曲模量 | 1.05E+6 | psi | ISO 178/A |
| 弯曲应力 | 26800 | psi | ISO 178/A |
| 冲击性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 悬壁梁缺口冲击强度 | > 1.2 | ft-lb/in ² | ISO 180 |
| 热性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 载荷下热变形温度 (264 psi, 未退火) | 482 | °F | ISO 75-2/A |
| 熔融温度 | 490 | °F | |

加工信息

| 注射 | 额定值 | 单位制 |
|-----------|--------------|-----|
| 干燥温度 | 150 到 180 | °F |
| 建议的最大水分含量 | 0.20 | % |
| 料筒后部温度 | 560 | °F |
| 料筒中部温度 | 540 | °F |
| 料筒前部温度 | 530 | °F |
| 射嘴温度 | 530 | °F |
| 模具温度 | 140 到 200 | °F |
| 注塑压力 | 5000 到 20000 | psi |
| 螺杆转速 | 60 到 120 | rpm |

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。